

予備検車場の有効活用について

当組合予備検車場では、組合員の利便向上と予備検車場の付加価値を高めるため、新年度より下記の機器を設置致しましたので、有効に活用頂きますようご案内申し上げます。

オパシメータ

近年の排出ガス規制の強化に伴い、ディーゼル車の検査方法も現行の黒煙測定器から、オパシメータによる検査に移行のため、同機を設置し組合員の利便向上と予備検車場の利用促進を図る。

◇測定場所 予備検車場

◇測定金額 小型車 300円（単種目の場合に適用）

大型車 400円（単種目の場合に適用）

◇測定者 当組合係員

◇測定補助者 組合員及び組合員工場に従事するもの。

◇測定準備 自動車は停止状態とし、十分に暖機されていること。

変速機の位置は中立とし、原動機を無負荷の状態とすること。

◇測定方法 自動車の排気管内にプローブを根元まで挿入し、規定に従い測定する。



トルクレンチテスター

エアーゲージチェック

日常的に使用しているトルクレンチ並びにエアーゲージの精度誤差の有無は、組合員工場で把握が困難であり、特に大型車の車輪脱落を未然防止するための大型トルクレンチの精度管理は必須であることから、その精度把握のための測定機器を設置し、組合員の利便向上を図るとともに、予備検車場の付加価値を高める。



トルクレンチテスター

エアーゲージチェック

◇測定場所 予備検車場

◇測定金額

精度測定機器名	測定金額
トルクレンチテスター（300Nm以上）	2,000円（税込み）
トルクレンチテスター（300Nm未満）	1,000円（税込み）
エアゲージチェック	200円（税込み）

◇測定者 当組合職員（パート職含む）

◇利用方法

- ・原則として2日間預かり、誤差を計測する。
- ・300N以下のトルクレンチ並びにエアゲージチェックは移動可能なため、CO・HCテスタ集合校正等の際持参し、さらなる組合員の利用促進と利便向上を図る。

車検予約システムの運用状況について

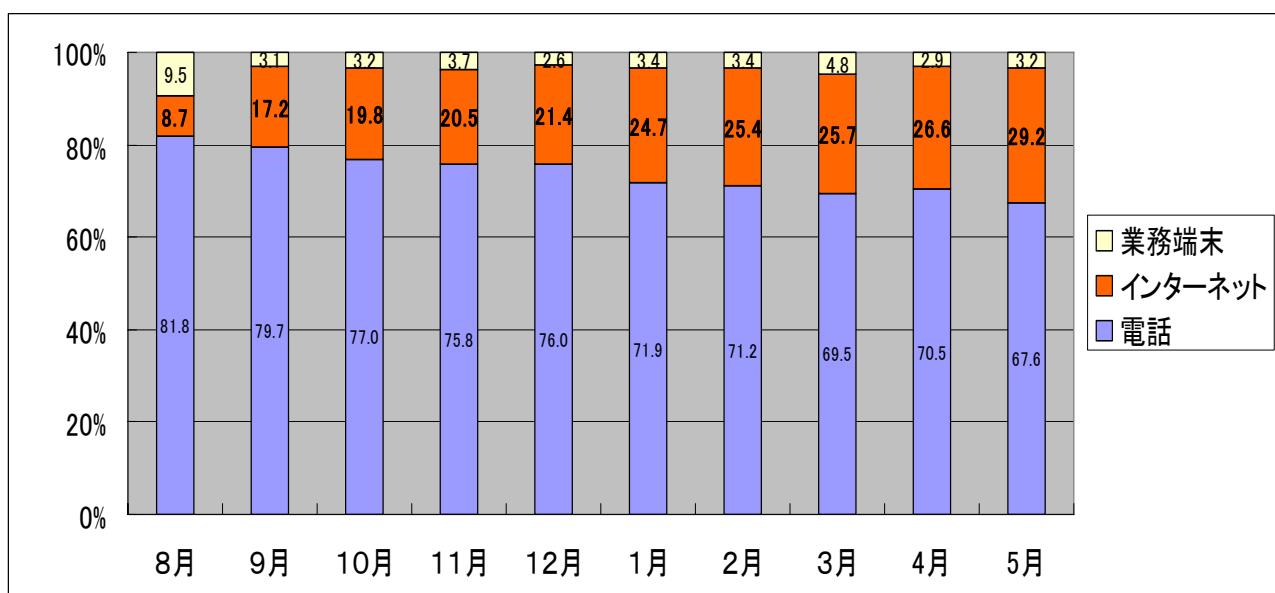
新予約システムの受付方法は、従前の電話予約に加え、パソコン及び携帯電話を用いたインターネット予約を可能とし、昨年8月3日より運用を開始致しました。

下表は、新システム開始の8月から5月までの10ヶ月間を、予約の手段別割合をグラフに致しました。

予約開始時の8月は、インターネット予約が8.7%でしたが、翌月の9月には約2倍の17.2%となり、本年5月には、29.2%と全体の1/3弱がインターネットで予約を取得している状況です。電話予約ですと通話料の経費が掛かりますが、インターネット予約は、一般的（契約条件等により）に経費は掛かりませんし、一週間の予約状況も一目で分かりますので、操作も簡単なインターネット予約をご利用下さい。

なお、業務端末予約は、直接窓口に申し出て予約を取得した割合になります。

ご不明な点は、事業課までお気軽にお問い合わせ下さい。（TEL 055-262-0052）



業務委員会が開催されました

標記委員会が下記により開催され、その概要は次のとおりです。

- ◇ 日 時 平成21年5月27日(水) 15:00~17:00
- ◇ 場 所 振興会 会議室
- ◇ 出席者 川口委員長、内田副委員長、堤委員、小沢委員、鷹野委員、浅野委員
　　薬袋委員、水越委員、穂坂委員
　　斎木専務理事、保坂常務理事、横内・落合総括、塩島課長代理、堀内係長
- ◇ 会議事項
- (1) 委員会規約等の確認について
 - (2) 業務委員会の取組みと課題について
 - (3) 質問事項の確認について
 - ①会員・組合員サービス体制の向上と接点拡大対策について
 - ②共同検査施設(予備検査場)の改善整備と構内施設のグランドデザインの検討について
 - (4) その他

予備検査場で事故がありました

5月25日(月)13時30分頃、予備検査場において、光軸調整の作業中、突然ラジエターアップホースが破裂し、当組合職員が左肩から腕にかけて熱湯により火傷を負う事故がありました。

当組合としてもこの事故を教訓に職員に対して事故防止のため、保護板の使用・保護メガネ・ヘルメット等の着用による対策をとりました。

会員・組合員につきましては、確実な点検整備の実施をお願いいたします。

吉田出張検査予定表（6月）

普通車	軽自動車
10日(水)・17日(水)・24日(水)	12日(金)・26日(金)

車検・点検案内はがき「お楽しみくじ」5月分当選発表

事業場	認証	支部	事業場	認証	支部
三友自動車工業（有）	15	甲府南	(有) 落合自動車工業	1024	南アルプス南
芦沢自動車整備工場	27	甲府南	石川自動車整備工場	714	南アルプス北
深沢自動車整備工場	288	甲府南	八田自動車整備工場	760	南アルプス北
(株) キリン自動車	411	甲府南	功刀モータース	213	市川
有泉自動車工場	788	甲府南	長田自動車整備工場	941	東八
(有) 塩部モータース	189	甲府北	保坂自動車整備工場	1050	東八
山崎自動車整備工場	157	峠北	根津自動車工業（株）	548	日下部
末木モータース	431	峠北	田辺自動車整備工場	113	塩山
山本自動車整備工場	699	韮崎	(有) カードックVJオート	406	塩山
樽林モータース	834	韮崎	三森自動車	799	塩山
ボディーショップカサワ	986	韮崎	森山自工	842	塩山
田中自動車工場	996	韮崎	東信自動車整備工場	314	岳麓
富士自動車工業所	330	南アルプス南	宝興自動車整備	1008	大月
井上モータース	355	南アルプス南	杉林モータース	786	都留
新津モータース	413	南アルプス南	トータルカーメンテナンス円屋	1235	都留