

車検・点検案内はがき「お楽しみくじ」6月分当選発表

| 事業場 | 認証 | 支部 | 事業場 | 認証 | 支部 |
|-----------------|------|-------|-------------|------|------|
| 青柳自動車工業所 | 16 | 甲府西 | オートショップ渡辺 | 1197 | 南巨摩北 |
| OK自動車整備工場 | 716 | 甲府西 | 御坂自動車修理工場 | 165 | 東八 |
| (有) 笹本自動車整備工場 | 912 | 甲府西 | 石川自動車整備工場 | 377 | 東八 |
| (株) オートサービス | 976 | 甲府南 | 米山自動車工場 | 629 | 東八 |
| 朝川オートサービス | 1158 | 甲府南 | 小林自動車工業 | 789 | 東八 |
| 青木自動車商会 | 407 | 甲府北 | 三富自動車工業 | 782 | 日下部 |
| 久保田自動車整備工場 | 776 | 韮崎 | 荻本自動車整備工場 | 1036 | 日下部 |
| ヤザキオート | 1151 | 韮崎 | (有) 内川自動車工業 | 344 | 塩山 |
| 早川自動車整備工場 | 418 | 南アルプス | 福田オート | 447 | 塩山 |
| (有) 堀田自動車工場 | 669 | 南アルプス | 辻モータース | 498 | 塩山 |
| アルプスオート | 1276 | 南アルプス | 羽中田自動車工場 | 162 | 岳麓 |
| 花輪自工(有) | 331 | 市川 | 古久屋自動車 | 1009 | 大月 |
| (有) 穂坂自動車工業 | 704 | 南巨摩南 | (株) カネキ自動車 | 170 | 都留 |
| 依田自動車整備工場 | 212 | 南巨摩北 | コマタオートセンター | 433 | 都留 |
| (有) 秋山钣金自動車整備工場 | 469 | 南巨摩北 | 平井自動車整備工場 | 573 | 都留 |

吉田出張検査予定表(7月)

| 普通車 | 軽自動車 |
|---------------------|---------------|
| 8日(水)・15日(水)・22日(水) | 10日(金)・24日(金) |

予備検車場の有効活用について

当組合予備検車場では、組合員の利便向上と予備検車場の付加価値を高めるため、新年度より下記の機器を設置致しましたので、有効に活用頂きますようご案内申し上げます。

オパシメータ

近年の排出ガス規制の強化に伴い、ディーゼル車の検査方法も現行の黒煙測定器から、オパシメータによる検査に移行のため、同機を設置し組合員の利便向上と予備検車場の利用促進を図る。

- ◇測定場所 予備検車場
 ◇測定金額 小型車 300円(単種目の場合に適用)
 大型車 400円(単種目の場合に適用)



- ◇測定者 当組合係員
- ◇測定補助者 組合員及び組合員工場に従事するもの。
- ◇測定準備 自動車は停止状態とし、十分に暖機されていること。
変速機の位置は中立とし、原動機を無負荷の状態とすること。
- ◇測定方法 自動車の排気管内にプローブを根元まで挿入し、規定に従い測定する。

トルクレンチテスタ

エアージェージチェッカー

日常的に使用しているトルクレンチ並びにエアージェージの精度誤差の有無は、組合員工場で把握が困難であり、特に大型車の車輪脱落を未然防止するための大型トルクレンチの精度管理は必須であることから、その精度把握のための測定機器を設置し、組合員の利便向上を図るとともに、予備検車場の付加価値を高める。



トルクレンチテスタ

エアージェージチェッカー

- ◇測定場所 予備検車場

- ◇測定金額

| 精度測定機器名 | 測定金額 |
|---------------------|-------------|
| トルクレンチテスタ（300Nm 以上） | 2,000円（税込み） |
| トルクレンチテスタ（300Nm 未満） | 1,000円（税込み） |
| エアージェージチェッカー | 200円（税込み） |

- ◇測定者 当組合職員（パート職含む）

- ◇利用方法 ・原則として2日間預かり、誤差を計測する。