

## =活動報告=

### 「車ふれあい祭り2018」を開催しました

「車ふれあい祭り2018」は、会員・組合員の皆様多数のご協力により大盛況のうちに開催することができました。ご協力ありがとうございました。

◇開催日時 10月27日（土）10:00～15:45

◇開催場所 アイメッセ山梨（甲府市大津町2192-8）

◇入場者数 約2,700名

#### 《点検整備推進イベント 主な実施概況》

- ・キッズエンジニア体験コーナー 110名
- ・子ども110番のお店・ぬりえコーナー 107名
- ・懐かしの車展示（四輪22台 二輪10台） 32台
- ・次世代自動車の展示（トヨタ）：ミライ、プリウスPHV（日産）：リーフ（マツダ）：CX-5（三菱）：アウトランダー
- ・ドライブシミュレーター 100名 山梨県立峡南高等技術専門校
- ・子ども運転免許証 75枚 JAF山梨（日本自動車連盟）
- ・シートベルトコンビンサー 200名 JAF山梨（日本自動車連盟）
- ・サポカ一体験コーナー 70名（スズキ・ダイハツ）
- ・子どもミニバス 300名 山梨交通（株）
- ・チャリティーグルメ収益金 106,740円





車の整備技能競い  
南巨摩北支部優勝  
県自動車整備振興会などは  
27日、甲府・アイメッセ山梨  
で県自動車整備技能競技大会  
を開いた。整備士の技能向上などを目  
的に2年に一度開催。同振興  
会の18支部から代表が2人一  
組で出場し、乗用車の故障箇  
所を診断する技術を競った。  
南三摩北支部が優勝し、来年  
秋に開かれる全国大会への出  
場を決めた。

会場では「車ふれあい祭り  
2018」も開かれ、整備士  
がタイヤ交換など車の整備時  
期をアドバイスしたり、来場  
者に安全運転サポート車を体  
験したりするコーナーがあつ  
た。

大会の結果は以下の通り。

▽1位	▽2位	▽3位
南巨摩北(高松良 和・中沢茂)	都留杉 林邦昭・村上秀明	南アルプス北(刃刀剛・望月 靖郎)

乗用車を整備する出場者  
甲府・アイメッセ山梨

平成30年10月28日(日)

山梨日日新聞掲載

## 展示にご協力頂いた“懐かしのクルマ(旧車)”

### 《4輪》

	メーカー	車名	年式	出店事業場	支部
1	イスズ	ベレット1600GT	44	(有)スエヒロオート	甲府東
2	トヨタ	クラウン	45	山梨トヨタ自動車(株)	甲府西
3	ダットサン	ブルーバード	46	ホンダの清水屋	峡北
4	スバル	360	43	藤原モータース	峡北
5	マツダ	ポーター	48	桂自動車	峡北
6	ニッサン	フェアレディZ432	46	(株)オートサービスやなぎもと	韮崎
7	トヨタ	パブリカ	43	(有)ニューアポロ自動車	韮崎
8	トヨタ	ミニエース	47	(有)諏訪自工	南アルプス南
9	ニッサン	スカイラインGT-R	47	ハーレーダビッドソン山梨	南アルプス北
10	ニッサン	スカイラインGT-R	47	ハーレーダビッドソン山梨	南アルプス北
11	マツダ	コスモクーペ	53	渡辺自動車整備工場	市川
12	ダットサン	ブルーバード	38	(有)成田自動車工業	東八
13	ホンダ	LN-360	47	保坂自動車整備工場	東八
14	三菱	ミニキャブ	44	保坂自動車整備工場	東八
15	ニッサン	スカイライン	58	古屋自動車整備工場	塩山
16	ダイハツ	ミゼット	35	勝沼自動車整備工場	塩山
17	メルセデス・ベンツ	ウニモグ	48	羽中田自動車工場	岳麓
18	トヨタ	スプリンタートレノ	48	(有)渡辺自動車	岳麓
19	ニッサン	ブルーバードバン	53	(有)アマノオートサービス	大月
20	トヨタ	ランドクルーザー	54	(有)池谷オートサービス	都留
21	ルノー		38	(株)坂本建運	
22	トヨタ	S800	41	(株)坂本建運	

### 《2輪》

	メーカー	車名	年式	出店事業場	支部
1	ダイハツ	ハロー	50	山梨ダイハツ販売(株)	甲府東
2	カワサキ	C2SS	44	篠原ホンダサービス工場	甲府西
3	ホンダ	スーパーカブC100	35	篠原ホンダサービス工場	甲府西
4	カワサキ	W1SA	48	サトー自動車	甲府西
5	富士重工	ラビット スーパーフロー	35	ホンダウイングPORT	甲府西
6	ホンダ	CBM72	39	ホンダドリーム山梨	甲府南
7	ヤマハ	モペット	37	YOU SHOP Skip	甲府南
8	ホンダ	CB750 Four	48	Smily Cycles	甲府南
9	ホンダ	モンキーZ50M	42	須田自動車工場	甲府北
10	ハーレーダビッドソン	WLA	17	ハーレーダビッドソン山梨	南アルプス北
11	カワサキ	750SS	46	河西工業(有)	南巨摩北

## 第22回山梨県自動車整備技能競技大会が開催されました

10月27日（土）に開催された第22回山梨県自動車整備技能競技大会には、多くの皆様に応援頂き、誠にありがとうございました。

競技内容は、「1年定期点検、日常点検」及び、お客様ご用命事項とスキャントールを使用しての故障設定箇所の整備、並びに基礎測定等の技術を競いました。

各チームの競技成績は僅差という結果であり、選手の皆様が日頃の実力を遺憾なく発揮された賜物と思われます。

出場されました選手の皆様はこの貴重な経験を活かし自信と誇りを持って戴き、今後の業務にまい進して頂きたいと思います。

なお、上位入賞者は、次のとおりでした。



### ★大会結果★

#### 優勝 南巨摩北支部

〔監督〕 内田 光則 (株)三和  
〔選手〕 高松 良和 高松自動車整備工場  
中澤 茂 (有)中沢モータース

#### 準優勝 都留支部

〔監督〕 西澤 隆二 (株)カネキ自動車  
〔選手〕 杉林 邦昭 杉林モータース  
村上 秀明 (有)ユーロ

#### 第3位 南ア北支部

〔監督〕 小澤 隆多 第一自動車工業(株)  
〔選手〕 功刀 剛 西武自動車工業所  
望月 靖郎 マルエー自販(有)



優勝 南巨摩北支部



準優勝 都留支部



第3位 南ア北支部

多くのご声援ありがとうございました。

優勝された南巨摩北支部の選手は、平成31年11月9日（土）に東京ビックサイトで開催される全国大会に県代表として出場します。

皆様の応援をよろしくお願い致します。

## 【競技大会講評】・・・・・ 内藤審査委員長

選手の皆様、応援の皆様、本日は朝早くから大変お疲れ様でした。

大会役員の皆様はじめ、審査員並びに大会関係者の皆様には、大会運営にご尽力戴きました、誠にありがとうございました。

盛大な応援を戴きました皆様にも心よりお礼申し上げます。

本大会出場チームの中、最も優秀な成績を挙げられました南巨摩北支部の選手の皆様、誠におめでとうございます。

出場された皆様の日頃の研鑽とご努力に心から敬意と感謝を申し上げます。

前回に引き続き、自動車整備業界の人材育成と人材確保の観点から、山梨県立峠南高等技術専門校の訓練生が特別参加として出場され大健闘されました。

出場選手以外に訓練生全員が本会場へ見えられ、応援やイベントに協力いただけたことに業界を代表し、学校長始め関係各位へお礼申し上げます。

それでは、今大会の講評をさせて戴きます。

この度の競技は、「1年定期点検整備、日常点検」をベースにした点検作業と故障整備の正確性を競う「実車競技」、測定作業や基礎的な知識を競う「基礎作業競技」の2部門で実施させていただきました。

「安全確保・環境保全」の基本となる、確実な点検整備の実施と適切な故障診断から、お客様の信頼と事業場への入庫促進にもつながるものであります。

選手の皆様は、チームとして、声掛けなど連携良く、テキパキとした動きの中で、安全に配慮されながら、手際良く点検作業を行っていました。

今回もスキャンツールによる故障探究を行っており、業界で取り組んでいるFAINESの情報等から、お客様に的確な整備を行う整備士としてアピールすることが出来たと思います。

選手の皆様は、今大会に参加されましたことに自信と誇りを持って戴き、今後日常の整備技術へのフィードバックと後輩の人材育成に、ご尽力くださいますようお願い致します。

峠南高等技術専門校の訓練生の皆様は、今回の経験、見聞を糧として、整備業界で大いに活躍されることを望みます。

最後に、車社会における安全確保と環境保全のため、世の中の変化や技術の進歩に遅れることなく、より高度な整備知識と技術を習得して戴き、お客様の高い信頼と満足を獲得されますことを、ご期待申し上げますとともに、優勝されました南巨摩北支部チームは、来年開催されます全国大会での健闘をお祈り申し上げ、講評とさせて戴きます。

本日は大変お疲れ様でした。

## 【競技大会 問題及び解答】

### 第22回山梨県自動車整備技能競技大会競技問題

この競技車両について下記の注意事項を留意の上、お客様の満足度を高めるために、安全確保及び車両を損傷しないように気配りを欠かさず、日常点検及び1年定期点検整備を別紙「山梨県自動車整備競技大会用 1年定期点検整備記録簿」（以下、点検記録簿という）を主体に実施し、併せて故障箇所を整備しなさい。

なお、競技車両はご用命事項として「エンジンが始動しない」他の不具合があります。

競技車両は、前回1年前（走行距離 43,000km）に2年点検を実施し、現在新車から6年（走行距離 52,000km）経過したものとする。

#### 【注意事項】

- 問題を受領したら「支部名」「選手名」「ゼッケン番号」を記入し、それ以外は競技開始まで記入しない。
- 会場アナウンスの案内により監督、選手は、競技前に作戦タイムを5分間行う事とし、作戦タイム終了1分前のアナウンスにて監督は競技エリアから出ること。なお、工具等の準備はこの時間から行えます。
- 実車競技時間は、競技開始の合図をもって90分間で行う。
- 基礎測定作業は、実車競技時間90分間の中で自由に行って良い。
- ご用命事項の「エンジンが始動しない」は、出来るだけ率先してこの不具合の修復を行うようにする事。  
なお、競技開始35分を経過した時点のアナウンスで、「エンジンが始動しない」が明らかに修復できていない場合は、審査員により指導が行われる。
- 危険回避のため、エンジン作動中はシフトレバーをPレンジから動作させないこと。
- エンジンは必要時間以上作動させない。（長時間のアイドリング、過度のレーシングは不可）  
現象が確認できたら速やかにエンジンを停止させる事。
- 現象確認等の為、車両を走行させるなど危険な作業は行わないこと。
- 点検の結果、部品交換、修理等の必要が生じたときは、その状態を審査員に申告（口頭で説明）し、審査員の指示に従い作業を行うこと。
- 部品を請求する場合は、部品請求伝票に必要事項を記入し審査員に提出すること。
- 実車での指示測定部位の測定作業は担当審査員に聞こえるよう発声し、その後作業に入ること。
- 日常点検及び1年点検結果を「点検記録簿」に記入すること。
- 「点検記録簿」のうち点検項目及びチェック欄に当初より「P」「レ」がある箇所は省略、点検済み。
- 「作業報告書」には、故障箇所及び故障の状態などを記入すること。
- 「観測・測定値報告書」には、測定項目に指定された測定した時の値を記入すること。
- フロントガラスの定期点検済みステッカーの張り替えは不要とする。
- 審査員の指示には従うこと。
- 実車競技終了とは、車両をジャッキダウンし接地させた状態とする。
- 選手は競技終了時間までに問題用紙のすべてを審査員に提出すること。
- 競技終了時間前に作業が完了した場合、問題用紙を審査員に提出し、車両前方で挨拶をした後その場で待機する。〔実車競技問題提出時刻が、実車競技終了時刻とする〕

[お客様情報]

お客様名 一般社団法人 山梨県自動車整備振興会  
 住所 笛吹市石和町唐柏790  
 お車 車両型式、エンジン型式、車台番号はネームラベルで、  
 登録番号は現車ナンバープレートを確認してください。

お客様から車両の引き取りの依頼があり積載車にて工場に入庫しました。

お客様から、以下のようなご用命事項と同時に日常点検及び1年定期点検の依頼があります。

お客様の満足度を高めるために、安全確保及び車両を損傷しないように気配りを欠かさず、下記ご用命以外にも必要があれば、車両法（保安基準）に則り、別紙「山梨県自動車整備競技大会用 1年定期点検整備記録簿」別表6（以下、点検記録簿という）を「自動車定期点検整備の手引き」および電子整備マニュアルを参照し実施してください。

ご用命事項		いつ	どこで	どのように	どうなった
エンジン 関係	1	1週間ほど 前から		エンジンを始動した あと	いつもより エン ジン音が大きくな った
	2	昨日帰宅時 に	駐車場で	アクセルを踏んでも エンジンの回転が上 がらなくなったり	インパネに見慣れ ないランプが点い ている
	3	今朝	車庫で	キーを回してもセル が動かなくなったり	エンジンが掛らな い
シャシ・ ボディ 関係	1	2日程前か ら		運転席ドアを開ける と	アラームが鳴るよ うになった
	2	昨日帰宅時 に	駐車場で	エアコンを作動させ ようとしたとき	スイッチの4以外 で風が出てこなく なった

（注意） インパネに点灯するランプのうち、P C S警告灯とスリップ警告灯については、点灯します  
が異常ではありません。



# 実車競技作業報告書

## 【注意事項】

故障箇所(部品名等)は、正式名称でなく、一般的な名称でも良い。また、整備内容欄の処置項目の中から該当するものに○を付記しなさい。(その他については、備考欄に内容を記載)

整備箇所 (部品名等どこが、 なにが)		不具合の状態 (どうなっている)	整備内容 (なにをやった)	備 考
(例)パワー・ステアリング・ベルト		緩み	交換、 修理、 <b>調整、</b> 締付、 その他	
1	スタータ・リレー	メイン接点断線 (オーブン)	交換、 修理、 調整、 締付、 その他	
2	クランク角センサ	回路短絡 (ショート)	交換、 修理、 調整、 締付、 その他	
3	ベンチレーション・バルブ (PCVバルブ)	破損 (穴あき)	交換、 修理、 調整、 締付、 その他	
4	アンロック・ウォーニング・スイッチ (キー抜き忘れスイッチ)	回路短絡 (ショート)	交換、 修理、 調整、 締付、 その他	
5	プロワ・レジスタ	温度ヒューズ断線 (オーブン)	交換、 修理、 調整、 締付、 その他	
6	右ライセンス・バルブ (右番号灯バルブ)	フィラメント断線 (オーブン)	交換、 修理、 調整、 締付、 その他	

# 基礎計算・測定問題解答

【1】下記回路において、ライティング SW を ON、ライティングディマ SW を HI にした状態で、

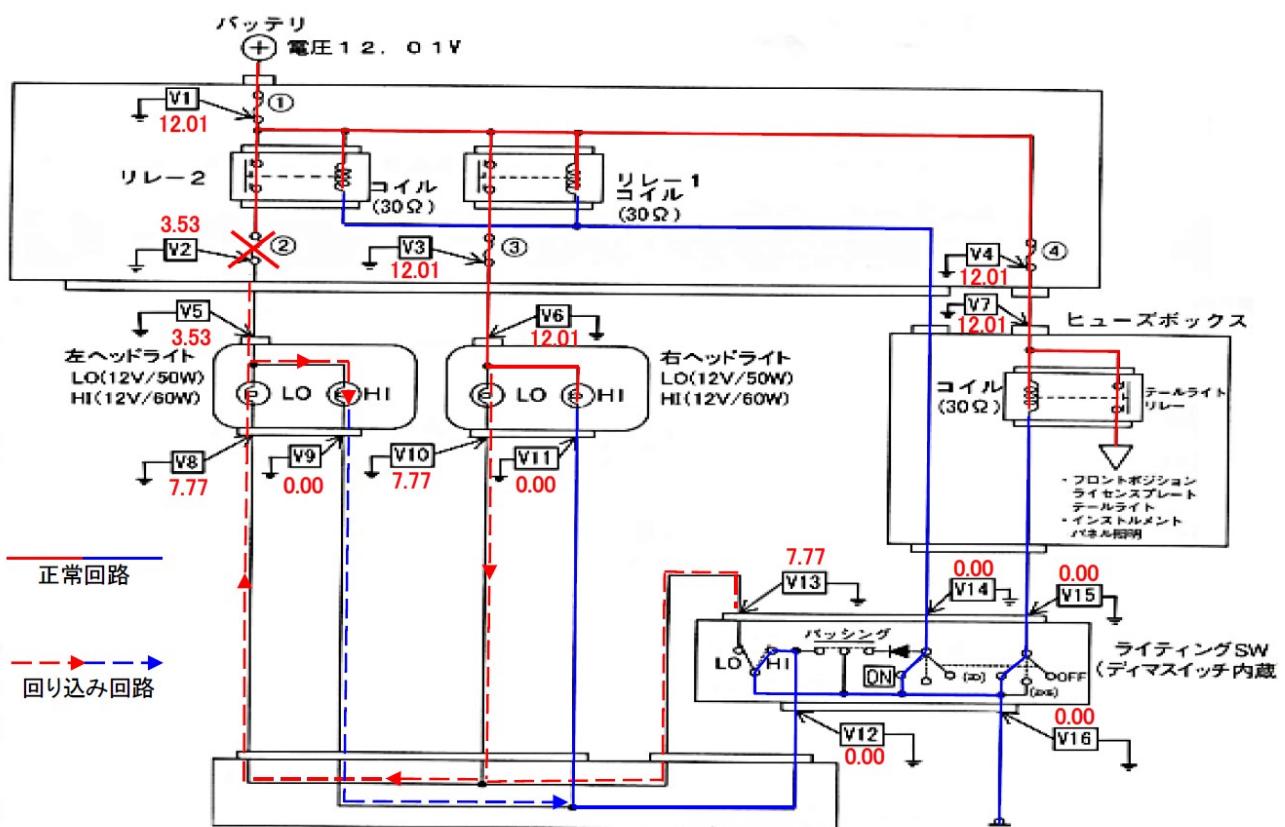
② のヒューズが断線した場合について各問い合わせよ。

上記状態でサーキットテスタにより V1~V16 を電位測定すると、何 V を表示するか、計算により下記の解答欄に記入せよ。

(電源電圧を 12.01V とし、答えは小数点第 3 位を四捨五入し小数点第 2 位まで記入。)

さらに回路中の配線、スイッチ、各接続部等については抵抗が無いものとして計算すること)

また、上記の状態で、回路上の左右のヘッドライトにはどのような現象が見られるか文章を記入せよ。



測定場所	V1	V2	V3	V4	V5	V6	V7	V8
電位	12.01 V	3.53 V	12.01 V	12.01 V	3.53 V	12.01 V	12.01 V	7.77 V
測定場所	V9	V10	V11	V12	V13	V14	V15	V16
電位	0.00 V	7.77 V	0.00 V	0.00 V	7.77 V	0.00 V	0.00 V	0.00 V

現象

右 HI のみ正常に点灯  
右 LO, 左 LO, 左 HI からアースへと直列回路が出来、それぞれが正常時より暗く点灯する。

## 基礎計算・測定問題

- 【2】 机上にあるピストンリングについて、フェース形状を観察し名称を記入し、ノギスを使ってピシトリングの幅と厚さを測定し、測定値を記入せよ。  
なお、測定部分は合い口すき間から約 180 度の位置とする。

フェース形状	幅	厚さ
バレル・フェース型	2. 00 ~ 3.40 mm	0.70 ~ 1.70 mm

- 【3】 バルブ・クリアランスを測定したところ下表の状態であった。

机上にあるバルブ・リフタをマイクロメータで測定し、表に記載された目標値となるバルブクリアランスにするには何mmのバルブ・リフタを選択すれば良いか。  
整備書を参照し、下表の太枠部分と計算式の□の中に測定した数値を記入して計算式を完成せよ。  
なお、交換すべきリフタの厚さは整備書に記載されている符号で答えよ。  
ただし、計算上選択すべき符号が無い場合は、バルブ・クリアランスが広くなる方向での最小数値の符号を選択すること。

インレット側バルブ・クリアランス	0.20 mm
エキゾースト側バルブ・クリアランス	0.30 mm
インレット側リフタ厚さ	5.35 ~ 5.56 mm
エキゾースト側リフタ厚さ	5.35 ~ 5.56 mm
目標インレット・バルブ・クリアランス	0.18 mm
目標エキゾースト・バルブ・クリアランス	0.31 mm
交換すべきインレット・バルブ・リフタ符号	36 ~ 58
交換すべきエキゾースト・バルブ・リフタ符号	34 ~ 54

交換するリフタの厚さを選択するための計算式について、整備書を参考し □ の中に測定した数値等を記入し計算式を完成せよ。

$$\begin{aligned}
 \text{インレット側} \quad 5.37 \sim 5.58 &= 5.35 \sim 5.56 + ( 0.20 - 0.18 ) \\
 \text{エキゾースト側} \quad 5.34 \sim 5.55 &= 5.35 \sim 5.56 + ( 0.30 - 0.31 )
 \end{aligned}$$

## 支部だより（都留支部）

自動車点検整備促進運動の一環として、自動車ユーザーとのコミュニケーションを深め、自動車の適切な点検・整備の実施促進についての知識と理解を広め、自動車の保守管理意識の高揚、更には、子ども110番のお店の周知啓発を目的に、都留支部では「つる産業まつり2018」に参加しました。

◇日時 10月28日（日）9:00～15:00

◇会場 都留市立谷村第一小学校 校庭（都留市上谷一丁目）

◇実施内容

・点検整備推進チラシ、パンフレットの配布	・パネルの展示
・子ども110番のお店啓発ぬりえカレンダー	・くじ引きコーナー
・「てんけんくん」の着ぐるみ	・無料風船配布



※ 都留支部の皆様、お疲れ様でした。

## 街頭検査実施結果について

定期点検整備の促進と不正改造車排除を図るため、標記街頭検査が実施されました。なお、街頭検査の結果は以下のとおりです。

日時	実施場所	参加者	摘要
10月29日(月) 13:30～16:00	市川三郷町地内 (一社)市川建設業協会駐車場	運輸支局 自動車技術総合機構 市川支部 振興会 警察	総検査車両数 不良車両数 整備命令 口頭注意 車検切れ

【主な口頭注意の不適合箇所】 灯火不点灯

※ 市川支部の皆様、ご協力ありがとうございました。

## 「子ども110番のお店」PRについて

会員工場では、安全・安心なまちづくりに貢献する事業活動の一環として、犯罪や不審者によるさまざまな危険等から大切な子ども達を守る緊急避難連絡所として、「子ども110番のお店」を開設しております。

今回は、下記小学校全校児童を対象に笛吹警察署 生活安全課が主催する防犯教室において、「子ども110番のお店」の周知啓発活動を実施しました。

その概要は下記のとおりです。

◇日時 平成30年10月18日（木） 8：20

◇場所 笛吹市立石和南小学校 体育館

◇内容 「子ども110番のお店」周知啓発活動

◇実施内容 ・「てんけんくん」「せいぴちゃん」による「子ども110番のお店」説明

・「子ども110番のお店」校内掲示用ポスター、クリアーケース、保護者宛チラシ、石和南小学校学区内子ども110番のお店マップチラシを配布



## 関東運輸局長優秀自動車分解整備事業者等表彰式

10月23日（火）横浜市教育会館において標記表彰式が挙行され、次の方々が受彰されました。

優秀自動車分解整備事業者等については、常に法令を遵守し、事業場設備等の維持管理等により山梨運輸支局長表彰を7年間に2回受彰した事業者を対象に、また、優良整備士等については、25年以上整備実務に携わり、日頃から整備技術の向上等に務めた方々を対象にそれぞれ表彰が授与されました。

更に環境指向型事業者表彰は、使用済み自動車の適正処理、リサイクル部品等の使用促進など環境保全への模範事業者として、環境に優しい自動車整備関連事業場山梨県推進協議会（自動車関連6団体で構成）を通じた推薦により受賞されました。おめでとうございました。

### 優秀自動車分解整備事業者(9事業者)

(敬称略)

関東三菱自動車販売株式会社 竜王店  
有限会社田中自動車  
株式会社タカサワ ジープ甲府  
ネッツトヨタ甲斐株式会社 若草店  
マツダオートザム峡西

河野自動車整備工場  
玄坂カークリニック有限会社  
株式会社渡文商会  
宮下自動車修理工場

### 優良自動車整備士(4名)

山崎 宗一 (山崎自動車整備工場)  
水野 恵司 (水野自動車整備工場)  
長澤 東 (山梨トヨタ自動車(株))  
鎮目 英樹 (オートサービスシズメ)

### 優良自動車検査員(1名)

諏訪 貴美子 ((有)諏訪自工)

### 環境指向型優良事業者(9事業者)

有限会社 山口自動車  
株式会社 辰巳モータース  
日産プリンス山梨販売株式会社 サービスセンター  
日産プリンス山梨販売株式会社 須玉インター店  
ボルボ・カーズ甲府

山梨ダイハツ販売株式会社 都留店  
山梨ダイハツ販売株式会社 富士吉田店  
山梨スズキ販売株式会社 和戸センター  
カーズ



## 各種会議の概要

### 経営委員会

- ◇ 日 時 10月5日（金）15:30～17:30
- ◇ 場 所 （一社）山梨県自動車整備振興会 会議室
- ◇ 出席者 清水委員長、志村副委員長、平井委員、芦澤委員、河野委員、金子委員、渡辺委員  
渡辺委員  
(事務局) 石原専務、斎木参与、横内事務局長、山下部長、名取課長、塚原係長
- ◇ 会議事項 1. 「車ふれあい祭り2018」について  
(実施イベントの内容について)  
2. その他

### 総務委員会

- ◇ 日 時 10月19日（金）13:30～14:30
- ◇ 場 所 （一社）山梨県自動車整備振興会 会議室
- ◇ 出席者 田口委員長、野田副委員長、坂本委員、松野委員、高松委員、川崎委員  
(事務局) 石原専務、斎木参与、横内事務局長、塩島課長
- ◇ 会議事項 (1) 常勤役員関係内規の新設について  
(2) その他

## AMS山梨青年部の活動について

### 経営委員会

- ◇日 時 10月5日（金）19:30～22:00
- ◇場 所 都留市 にしき
- ◇出席者 村上委員長（都留）、羽田、渡辺委員（岳麓）藤本委員（大月）、久島委員（上野原）  
川崎部長
- ◇審議内容 ・経営委員会の具体的な取り組みについて  
1) 青年部員全員の現状を把握するためのアンケート実施について  
(アンケートの内容検討)  
2) 経営委員会講演会について  
(開催時期及び内容検討)

### 正副部長会議

- ◇日 時 10月10日（水）19:30～22:00
- ◇場 所 振興会 会議室
- ◇出席者 川崎部長 古屋、渡辺、神澤副部長 金子監事
- ◇審議内容 1) 各委員会審議事項について  
(各委員会審議事項の報告と検討)  
2) 車ふれあい祭り2018青年部ブースについて  
(実施内容及び参加者についての確認)

## 運営委員会

- ◇日 時 10月17日（水）19：30～21：30  
◇場 所 振興会 第3教室  
◇出席者 運営委員 25名  
◇審議内容 ・青年部活動について  
1) 各委員会審議事項について  
(各委員会審議事項の報告と検討)  
2) 車ふれあい祭り2018青年部ブースについて  
(実施内容及び参加者についての確認)

## =お知らせ=

### 平成30年度 下半期 CO・HC測定器定期校正の実施計画について

通達に基づき、認証工場を対象とする標記定期校正を下記により実施します。  
なお、該当支部の事業場には、追って通知をお送りします。

#### 平成30年度下半期 CO・HC定期校正計画表

支 部	年 月 日	実 施 場 所	時 間
南アルプス北	平成31年1月21日(月)	支部長（アクティブカーズ）	9：30～16：00
南アルプス南	1月24日(木)	井上モータース	9：30～16：00
日下部	2月 6 日(水)	振興会 実習場	9：00～16：00
甲府南	2月13日(水)	振興会 実習場	9：00～16：00
市 川	3月 1 日(金)	支部長 (有)峠南ホンダ販売 市川店	9：30～16：00

### 平成32年用点検整備済ステッカー貼付のお知らせ

平成31年1月1日以降に12ヶ月点検、24か月点検及び新車の納車整備を行った自家用自動車には、平成32年用点検整備済ステッカーを貼付することになります。

11月末より販売予定の標記32年用ステッカーは、整備事業者等が前面ガラスに貼付できる期間は、平成32年9月30日までと指定されておりますので、購入時にはご注意下さい。

参考 ①来年5月の改元時への対応は概要が決まり次第ご連絡いたします。

②「平成32年用点検整備済ステッカー」は、平成31年1月1日以降に自家用自動車、平成31年7月1日以降に自家用貨物車、平成31年10月1日以降に事業用貨物車等に貼付しますが、詳細は自動車点検基準をご参照ください。